

Водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ)

Ассортимент водосмешиваемых масел для металлообработки. Универсальное применение, а также высокое качество гарантирует увеличение срока использования эмульсии без замены и качество обрабатываемой поверхности.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине,
- ? Аттестат Центрального Института Охраны Труда.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /°С при 20 °С	Содержание минер. масла	Эмульсия		Применение
					Антикор. защита при конц. мин. %	Цвет	
1	Almasol EP	930	108	25%	4%	молочный	От 5 до 10%. От легкой до тяжелой обработки резанием. Обработка алюминиевых сплавов, стали и цветных металлов.
2	Alusol A	987-1007	296-396	37%	4%	молочный	От 6 до 10%. От легкой до тяжелой обработки алюминиевых сплавов. Также применяется для обработки магниевых сплавов.
3	Alusol B	952	150-200	43%	4%	молочный	От 5 до 12%. Специальный продукт для обработки алюминия и сплавов.
4	Alusol BCH	952	124	39%	5%	молочный	От 5 до 12 %. От легкой до тяжелой обработки резанием. Обработка алюминия, стали и цветных металлов.
5	Alusol MF	971	163	42%	6%	молочный	От 5 до 10%. От легкой до тяжелой обработки резанием. Обработка алюминиевых сплавов, стали и чугуна.
6	Syntilo R4	990-1100	270-330	44%	3%	молочный	От 2,5 до 5% - точение, фрезерование, сверление, шлифование. Содержит присадки ER Обработка стали, легированной стали, серого чугуна.
7	Hysol R	990-1100	179	41%	3%	прозрачный	От 3% до 6 %. Универсальная эмульсия для шлифования и обработки стали и чугуна. Содержит ингибитор для цветных металлов.
8	Produkt 291/100	980-1000	390-490	38%	4%	прозрачный	От 2,5 до 5%. Универсальная высокостабильная эмульсия Для обработки стали и сплавов, серого чугуна и цветных металлов.
9	Superedge 17	966	346	52%	4%	молочный	От 4% до 10%. Для тяжелых операций резания стали и чугуна.
10	Syntilo RHS	990-1010	470-570	40%	2,5%	молочный	От 2,5% до 8%. Универсальная эмульсия, Обработка стали и чугуна. Обработка алюминия и медных сплавов.
11	Syntilo R Plus	980-1020	230	40%	3%	молочный	Универсальная эмульсия. Обработка стали, чугуна и алюминия.
12	Mequem	1100	130	0%	3%	прозрачный	От 3% до 4%. Для шлифования твердого сплава.
13	Syntilo 290	990-1010	27-33	0%	3%	желто-оранжевый	От 3% до 5%. Специальный продукт для шлифования стали и чугуна.
14	Syntilo 81 E	1120-1140	50-70	0%	3%	прозрачный	От 3% до 4%. Для шлифования и точения стали и чугуна.
15	Syntilo XPS	1050-1100	80-100	0%	5%	прозрачный	От 5% до 10%. Для тяжелой обработки резанием. Обработка стали и чугуна.

Указанные параметры являются средними значениями

Специальные водосмешиваемые масла

Ассортимент водосмешиваемых масел для металлообработки. Универсальное применение, а также высокое качество гарантирует увеличение срока использования эмульсии без замены и качество обрабатываемой поверхности.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине,
- ? Аттестат Центрального Института Охраны Труда.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°C	Цвет эмульсии	Рабочая концентрация	Применение
1	Sintolin VT 7B	880-890	молочный	0,2-0,6% согласно рекомендаций производителей оборудования.	Специальный продукт для охлаждения и смазки ножниц в стекольных автоматах.

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для тяжелой холодной обработки давлением

В металлообработке пластическая обработка имеет свои собственные права - также и в отношении к используемым смазочно-охлаждающим жидкостям. В результате многолетнего опыта **Castrol** предлагает продукты высокого качества для обработки без снятия слоя материала. Эмульсии и масла проверены с помощью тестов и на производстве в промышленности во всем мире. Гибкое приспособление к новым технологиям, новым материалам, безопасности труда, а также охране окружающей среды, гарантирующее оптимальную продукцию.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Темп. воспл. °С	Активные вещества					Тип	Применение
					Жир	sact	S	p	Cl		
1	КРО 2099	961	86	>170	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	В многоуансонных аппаратах для сталей при повышенных требованиях. Не ингибирует цветные металлы
2	КРО 2097	979	73	>170	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	Особенно подходит для самой тяжелой обработки сталей при относительно малом весе деталей.
3	КРО 2096	1055	51	>140	-	+	+	+	+	содержит минеральное масло	В многоуансонных аппаратах для стальных материалов и сталей высоколегированных сталей при очень высоких требованиях.
4	КРО 2008	885	68	>180	+	-	+	-	-	содержит минеральное масло	В многоуансонных аппаратах для сталей при одновременном использовании в качестве машинного масла. Содержит ингибитор цветных металлов.

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для штамповки, перфорирования, гибки

В металлообработке пластическая обработка имеет свои собственные права - также и в отношении к используемым смазочно-охлаждающим жидкостям. В результате многолетнего опыта **Castrol** предлагает продукты высокого качества для обработки без снятия слоя материала. Эмульсии и масла проверены с помощью тестов и на производстве в промышленности во всем мире. Гибкое приспособление к новым технологиям, новым материалам, безопасности труда, а также охране окружающей среды, гарантирующее оптимальную продукцию.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Темп. воспл. °С	Активные вещества					Тип	Применение
					Жир	sact	S	p	Cl		
1	Variocut C462	908	26	164	+	-	-	-	-	содержит минеральное масло	Операции штамповки. Подходит также для алюминия и цветных металлов
2	Iloform PN 463	905	42	180	+	-	-	-	-	содержит минеральное масло	Обработка алюминия, окончательная обработка, перфорирование, глубокое волочение при легких и средних нагрузках. Подходит в качестве антикоррозионного средства
3	SLZ 2405	905	120	190	+	-	-	-	-	содержит минеральное масло	Трудные операции волочения (многофазовые), а также для штамповки. Подходит для алюминия и цветных металлов.
4	Stanzoel W	750 при 20 °С	0,8 при 20 °С	40	-	-	-	-	-	содержит минеральное масло	Штамповка и перфорирование листов до 0,8 ш. Проверен также в классе АН как Stanzoel W1.
5	Produkt D 423	784	1,9 при 20 °С	62	специальная антикоррозионная присадка					содержит минеральное масло	Штаповка магнетических листов с высоким содержанием кремния, также и при автоматическом цикле
6	Stanzoel S 49	760	1,8	60 AIII	добавка растительных масел					на базе углеводов	Безотходное, легко испаряющееся масло для штамповки и профилирования.

Указанные параметры являются средними значениями

Жидкость для электроэрозионной обработки

В металлообработке пластическая обработка имеет свои собственные права - также и в отношении к используемым смазочно-охлаждающим жидкостям. В результате многолетнего опыта **Castrol** предлагает продукты высокого качества для обработки без снятия слоя материала. Эмульсии и масла проверены с помощью тестов и на производстве в промышленности во всем мире. Гибкое приспособление к новым технологиям, новым материалам, безопасности труда, а также охране окружающей среды, гарантирующее оптимальную продукцию.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Температура воспламенения °С	Применение
1	SE Fluid 180	820	21	110	Для окончательной и черновой обработки на электроэрозионных станках

Указанные параметры являются средними значениями

Эмульсии для обработки давлением

В металлообработке пластическая обработка имеет свои собственные права - также и в отношении к используемым смазочно-охлаждающим жидкостям. В результате многолетнего опыта **Castrol** предлагает продукты высокого качества для обработки без снятия слоя материала. Эмульсии и масла проверены с помощью тестов и на производстве в промышленности во всем мире. Гибкое приспособление к новым технологиям, новым материалам, безопасности труда, а также охране окружающей среды, гарантирующее оптимальную продукцию.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°C	Вязкость мм ² /С при 20 °С	Содерж. мин. масла	Активные вещества					Тип	Применение
					Жир	sact	S	P	Cl		
1	Emulgan SGZ/K3	1060	62	0%	+	-	-	-	-	не содержит минерального масла	Для штампования глубокой вытяжки стали для волочения проволоки. Рекомендуемая концентрация от 5 до 10%
2	Emulgan 5115	1020	132 при 20 °С	13%	+	-	-	-	-	содержит минеральное масло	При вальцевании стальных изделий в качестве смазочно охлаждающего средства для сварочных устройств труб и при шлифовании тянутой без налета стали. Рекомендуемая концентрация от 4 до 10%
3	Emulgan 5330-1 EP	948	45	14%	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	Для сложного протягивания однократной и циркулярной смазки стальных изделий, а также для штамповки Рекомендуемая концентрация от 5 до 10%
4	Emulgan 5406	996	75	48%	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	Как выше
5	Einformmittel K	1080	23 при 20 °С	0%	+	-	-	-	-	не содержит минерального масла	Для обработки давлением Охладитель для производства стальных труб методом сварки. Рекомендуемая концентрация от 4 до 7%

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для обработки резанием

Неводосмешиваемые масла для металлообработки. Широкий диапазон применения, от тяжелой до точной обработки позволяет подобрать продукт максимально соответствующий техническим и качественным показателям.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине,
- ? Аттестат Центрального Института Охраны Труда

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Темп. воспл. °С	Активные вещества					Цвет	Применение
					Жир	sact	S	P	Cl		
1	Ilobroach 11	1025	15,2	150	+	-	-	-	+	светло-коричневый	Протягивание, зубодолбление, протягивание шлицевых валов, осевое фрезерование
2	Ilobroach 15	940	23,0	150	+	+	+	+	+	коричневый	Как выше
3	Ilocut 534B	889	15,0	157	+	+	+	+	+	коричневый	Глубокое сверление сверлильными головками ВТА и Эктор, обдирка и хонингование. Также глубокое сверление специальными сверлами
4	Variocut BSO	882	24,0	169	+	+	+	+	+	желто-коричневый	Внешнее и внутреннее протягивание, червячное фрезерование, зубодолбление, шевингование, нарезание резьбы, точение
5	Variocut C334	880	11,0	151	+	+	-	-	-	желто-коричневый	Глубокое сверление сверлильными головками ВТА Сталь, чугун, цветные металлы
6	Variocut C429	874	18	197	+	-	+	+	-	желто-коричневый	Универсальный продукт, применяемый, в частности, для обработки алюминия
7	Variocut D834	903	17,3	134	+	+	+	+	+	коричневый	Глубокое сверление в сложных условиях стали и легированной стали ствольными сверлами, сверлильными головками ВТА и Эктор
8	Vario Konz.	938	44,0	154	+	+	+	+	-	коричневый	Добавка к охлаждающим маслам и к маслам, которые не эмульгируют в воде. Для исправления и регулирования свойств обработки в случае их ухудшения либо чрезмерного загрязнения посторонними маслами

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для хонигования и шлифования

Неводосмешиваемые масла для металлообработки. Широкий диапазон применения, от тяжелой до точной обработки позволяет подобрать продукт, максимально соответствующий техническим и качественным показателям.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине,
- ? Аттестат Центрального Института Охраны Труда.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /с при 20°С	Темп. воспл. °С	Активные вещества					Цвет	Применение
					Жир	sact	S	P	Cl		
1	Honilo 930	825	4,15	124	-	-	-	+	-	прозрачный	Хонингование, шлифование, обтачивание, сверление глубоких отверстий, фрезерование пазов, протягивание проволоки
2	Honilo 971	858	8,80	137	+	+	+	+	-	светло-коричневый	
3	Honilo 980	824	4,60	140	+	-	-	+	-	светло-коричневый	
4	Honilo 981	837	4,70	136	+	-	-	+	-	светло-коричневый	
5	Honilo 982	820	4,60	140	+	-	-	+	-	светло-коричневый	
6	Honilo 988	829	4,20	120	+	-	-	+	-	светло-коричневый	Осцилляционная доводка, хонингование, шлифование пазов для инструментов Содержит регулятор серы
7	Honilo 989	820	2,90	105	+	-	-	+	-	светло-коричневый	Как выше
8	Variocut G485	858	10,00	146	+	+	+	+	+	светло-коричневый	Шлифование поверхностей, шестеренок, пазов и шариков подшипников
9	Variocut G500	872	18,00	196	+	-	-	+	-	светло-коричневый	Шлифование пазов, канавок в легированной, инструментальной стали, заточка фрезерных головок из спеченного карбида
10	Variocut G600	862	10,00	146	+	+	+	+	+	желто-коричневый	Для операций по шлифованию при значительных скоростях резания, например для шлифования шестерен
11	Variocut G600 SP	855	10,00	140	+	+	+	+	+	желто-коричневый	Как выше, не содержит присадки хлора и цинка

Указанные параметры являются средними значениями

Вспомогательные средства для водосмешиваемых (СОЖ)

Качественное приготовление, а также постоянный уход за эмульсией в процессе эксплуатации гарантирует получение высококачественной обработанной поверхности деталей. **Castrol** предлагает для этой цели ряд вспомогательных материалов и продуктов.

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Цвет	Применение
1	Antischaum T	1030-1050 при темп 20°С	500-1500	янтарный	0,01% до 0,03% - противопенное средство Присадка для систем СОЖ и моечных машин склонных к пенообразованию.
2	Antischaum W	900	очень густой	коричневый	Противопенное средство на базе жирных кислот Дозирование от 0,01% до 0,02%.
3	Anticor S	1140-1180	жидкий	коричневый	Антикоррозионное средство для эмульсий. Концентрация 0,1%-0,5%.
4	Mikrobizid BHP	1024-1044	3	желто-зеленый	Антибактериальное и противогрибковое средство для поврежденных систем СОЖ. Концентрация 0,15%.
5	Sonderbakterizid 2x	1140-1160	330-430	желто-коричневый	Антибактериальное и противогрибковое средство для консервации систем СОЖ. Концентрация 0,15%.
6	System Cleaner MTC	1045-1060	жидкий	желтый	Средство для промывки и дезинфекции систем СОЖ при замене эмульсии. Удаляет бактерии и грибы. Добавляется к старой эмульсии перед заменой. Концентрация 1%-3%.
7	Netzer EM	среднежидкий	50	коричневый	Средство повышающее антикоррозионную защиту, стабильность и фильтруемость эмульсии. Концентрация 0,1-0,5%.

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для обработки давлением - окончательная обработка

В металлообработке пластическая обработка имеет свои собственные права - также и в отношении к используемым смазочно-охлаждающим жидкостям. В результате многолетнего опыта **Castrol** предлагает продукты высокого качества для обработки без снятия слоя материала. Эмульсии и масла проверены с помощью тестов и на производстве в промышленности во всем мире. Гибкое приспособление к новым технологиям, новым материалам, безопасности труда, а также охране окружающей среды, гарантирующее оптимальную продукцию.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°С	Вязкость мм ² /с при 20 °С	Темп. воспл. °С	Активные вещества					Тип	Применение
					Жир	sact	S	p	Cl		
1	FST	985	71	>180	+	-	-	-	+	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 6 мм. Среднелегированные материалы, геометрия форм штамповки средней сложности.
2	FST4	983	117	>135	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 8 мм. Нелегированные простая геометрия форм штампов. Хорошая устраняемость в обезжиривающих щелочных ваннах.
3	FST 5	995	91	>175	+	+	+	+	+	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 5 мм. Среднелегированные материалы, простая геометрия форм штамповки.
4	FST 6	915	86	>130	+	+	+	+	-	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 6 мм. Легированные материалы, от простой до сложной геометрии форм штамповки.
5	FST2x	1079	150	>190	+	-	+	+	+	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 8 мм. Легированные материалы, сложная геометрия форм штамповки.
6	lloform PN 226	1034	65	>180	+	-	+	+	+	содержит минеральное масло	Операции штамповки как легированной стали, так и цветных металлов (кроме цинка).
7	HoformPN350	1250	205	>210	+	-	-	-	+	содержит минеральное масло	Листы толщиной до 19 мм, при самых высоких требованиях. Внимание: возможность разбрызгивания.
8	lloformTDN81	1170	135	>220	+	-	-	-	+	содержит минеральное масло	Глубокая вытяжка, холодное пильгирование труб, глубокое волочение, гибка стали.
9	lloformTDN86	1350	ПОЛЖИДКИЙ	—	-	-	-	-	+	содержит минеральное масло	Холодное пильгирование труб.
10	FST 28	1160	165	>190	+	+	+	+	+	содержит минеральное масло	Масло для обработки давлением металлов -для выштамповки форм и резьбы, глубокая штамповка, точная штамповка, вырезка и обкатка - обычной и нержавеющей стали (высоколегированной).
11	TZ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	порошок	Порошок для волочения проволоки.

Указанные параметры являются средними значениями

Антикоррозионные средства, содержащие растворитель

Антикоррозионные средства на сегодняшний день должны соответствовать все более высоким технологическим требованиям. **Castrol**, идя навстречу этим ожиданиям, разработал современные средства временной защиты. Они надежно защищают детали даже при самых плохих погодных условиях. Они легко наносятся путем погружения, напыления или с помощью кисти. Несмотря на тонкое покрытие, они дают надежную антикоррозионную защиту. В зависимости от продукта, они предназначены для краткого либо длительного складирования или для транспортировки, в том числе морской.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Толщина покрытия μM	Время анти-коррозионной защиты	Время высыхания мин.	Темп. воспл. °C	Содержание ингредиента, образующего пленку	Применение
1	Rustilo DWX 21	3,5	внутр 3 м-цев внешн 1 м-ц	60-120	42 A II 62 A III	30	Образует маслянистый защитный слой. Наносится путем погружения или распыления. Для межоперационного хранения после травления, оксидирования.
2	Rustilo DWX 30	0,6-1	внутр 8-12 м-цев внешн 3-6 м-цев	30-45	42 A II 62 A III	8	Вытесняет воду. Оставляет защитный слой. Предотвращает коррозию. Наносится путем погружения, распыления или с помощью кисти.
3	Rustilo DWX 31	2	внутр 12мцев внешн 6 м-цев	60	42 A II 62 A III	20	Вытесняет воду. Оставляет восковый защитный слой. Устойчив к воздействию кислых и щелочных факторов. Наносится путем погружения или распыления.
4	Rustilo DWX32	4	внутр 18 м-цев внешн 9 м-цев	90	42 A II 62 A III	30	Вытесняет воду. Оставляет вазелиновый защитный слой. Наносится путем погружения или распыления. Защищает в течение долгого срока складирования или во время морской транспортировки. Вазелиновый слой
5	Rustilo DWX33	7	внутр 18 м-цев внешн 12 м-цев	90	42 A II 62 A III	40	Вытесняет воду. Наносится путем погружения или распыления. Защищает в течение долгого срока. Также подходит для морской транспортировки.
6	Rustilo 181	20-40	внутр 10 лет внешн 2 года	60	42 A II	50	Для длительного защиты. При укладке в штабеля, складировании на свежем воздухе. Легко наносится с помощью кисти или путем распыления.
7	Rustilo DW4135	0,4	внутр 12 м-цев	75	65AIII	9	Вытесняет воду. Наносится путем погружения, распыления или с помощью кисти. После испарения оставляет тонкую сухую пленку. Защищает в течение долгого срока элементы, упакованные вручную, либо защищает от операций сварки и сварки давлением.
8	Safecoat DW30X	0,6-1	внутр 8-11 м-цев внешн 3-6 м-цев	40	62 AIII	8	Вытесняет воду. После испарения оставляет тонкую маслянистую пленку. Для длительного защиты на время транспортировки. Сушения металлических поверхностей, консервации после гальванических процессов.
9	Produkt 396/12	4-6	внутр 8 м-цев внешн 9 м-цев	90	62AUI	31	Образует вазелиновый защитный слой. Защищает части в течение долгого срока складирования. Применяется после процессов гальванизации.
10	Produkt 397/10	0,6-1	внутр 6-8 м-цев внешн 3-6 м-цев	45	104	8	Оставляет вазелиновый защитный слой. Защищает части и конструкции в течение времени складирования и транспортировки. Применяется после процессов гальванизации.

Масла для компрессоров холодильного оборудования

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Синтетические масла для холодильных компрессоров **Castrol**, разработанные для использования с хладагентом R 134 а без CFS. Базовые масла подобраны таким образом, чтобы они полностью смешивались с R 134а в широком диапазоне температур работы. Эти масла обладают превосходными смазочными свойствами. Уникальный пакет присадок обеспечивает высокую устойчивость к коррозии и стабильность окисления.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ , при 20°C 80°C		Вязкость кин. cSt 40°C 100°C		Индекс вязкости	Темп, воспл. °C	Темп. застыв. °C	Применение
1	Lcematic SW 22	0,9940	0,954	22	4,7	132	240	-60	Холодильники домашние (поршневые компрессора).
2	Lcematic SW 32	0,9928	0,949	32	5,7	118	252	-54	Автомобильные холодильники.
3	Lcematic SW 46	9,9793	0,937	46	6,9	110	254	-42	Холодильные установки.
4	Lcematic SW 68	0,9661	0,925	68	8,8	101	260	-39	Кондиционирование воздуха, домашние ротационные компрессоры.
5	Icematic SW 80 ER	0,9628	0,922	80,0	9,5	96	255	-33	Винтовые компрессоры,
6	Icematic SW 100 EU	0,9688	0,926	100,0	11,4	98	260	-30	Винтовые компрессоры.
7	Lcematic SW 150 EU	0,9809	0,934	150,0	15,1	99	265	-29	Винтовые компрессоры.
8	Lcematic SW 220 EU	0,9609	0,939	220,0	19,3	99	288	-26	Винтовые компрессоры.

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для воздушных компрессоров

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Масла для воздушных компрессоров серии Aircoi PD обладают устойчивостью к окислению, в минимальной степени подвержены коксованию, превосходно предотвращают коррозию, позволяют легко осуществить запуск при низких температурах. Масла Castrol Aircoi PD утверждены ведущими производителями компрессоров и могут рекомендоваться для всех типов воздушных компрессоров с целью повышения производительного, экономичного и безопасного использования.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 40 °С	Вязкость мм ² /с при 100 °С	Класс VG-L	Класс SAE	Применение
1	Aircoot PD 32	32	5,6	32	10W	Масло для воздушных компрессоров, главным образом для ротационных и винтовых компрессоров.
2	Aircool PD 46	46	6,7	46	15W	Масло для воздушных компрессоров, главным образом для ротационных компрессоров, заливаемых маслом.
3	Aircool PD 68	68	8,6	68	20W	Масло для картеров и цилиндров поршневых компрессоров.
4	Aircooi PD 100	100	11,4	100	30	
5	Aircool PD 150	150	15,0	150	40	Масло рекомендуется главным образом для работы при высокой температуре окружающей среды.

Указанные параметры являются средними значениями

Гидравлические масла

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве
- ? надежная работа шлангов и уплотнителей .

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Соответствуют требованиям DIN 51 524 для масел HLF3 HLPD HVU3 а также ISO для классов HL, HM , HV , а также как машинные масла

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 20 °С	Вязкость при		Темп. воспл. °С	Темп. застывания °С	Индекс вязкости	Применение
			40 °С	100 °С				
1	Hyspin VGS	835	5	1,90	114	-39	250	В гидравлических системах, не требующих высоких нагрузок, но требующих повышенной устойчивости к коррозии и окислению. Соответствуют требованиям для машинных масел
2	Hyspin AWS 10	875	10	2,55	160	-39	74	гидравлические системы высокого давления, смазка распылением для машинных узлов.
3	Hyspin AWS 22	866	22	4,30	170	-30	102	гидравлические системы высокого давления, общая настей машин.
4	Hyspin AWS 32	874	32	5,30	200	-30	102	
5	Hyspin AWS 46	876	46	6,70	220	-21	102	
6	Hyspin AWS 68	881	68	8,60	220	-21	102	
7	Hyspin AWS 100	885	100	11,10	220	-21	97	
8	Hyspin AWH M 15	879	15	3,80	144	-51	150	Масло с высоким индексом вязкости, для гидравлических систем и смазки.
9	HyspinAWH M 32	870	32	6,30	186	-42	150	Как выше
10	HyspmAWH M 46	878	46	8,10	186	-39	150	Как выше, работает при изменяемых параметрах нагрузки.
12	Hyspin AWH M 68	881	68	10,90	192	-39	150	Как выше
13	HyspinAWH M 100	882	100	13,20	192	-30	130	Как выше
14	Vario HDX 46	875	46	8,30	220	-33	165	Универсальное гидравлическо-трансмиссионное масло.

Указанные параметры являются средними значениями

Закалочные масла

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 20 °С	Вязкость мм ² /с при 40 °С	Темп. воспл. °С	Кислотное число, мгКОН/гр	Применение
1	Iloquenч 32	0,865	31,5	240	<0,1	На базе минерального масла. Для чистой закалки в сквозных печах и в открытых устройствах. Для закалки после нагревания в соляных ваннах.
2	Iloquenч 43	0,865	23,5	>190	<0,1	На базе минерального масла. Для закалки углеродистой и легированной стали в открытых ваннах либо в ваннах, встроенных в печи с защитной атмосферой.
3	Iloquenч 50	0,900	460	>290	<0,1	На базе минерального масла. Масло для закалки при высоких температурах, для непрерывной или изотермической закалки.
4	Iloquenч 455	0,880	26-32	>200	<0,3	На базе минерального масла, на основе парафиновых базовых масел. Для закалки в холодной ванне при увеличенной скорости охлаждения. Применяется для закалки винтов, поршней, деталей подшипников качения, дисковых пил.
5	Iloquenч 735	0,890-0,900	110-130	>=245	<=0,2	На базе парафиновых базовых масел. Применяется для прерванной мартенситной закалки, для затвердения науглероженных и легированных массивных частей с низкой закалкой, например, осевых валов, деталей передачи, шестерен, стальных лент, пружин, клинков.
6	Iloquenч 768 Aqua	1,065-1,075	90-110	-	-	Синтетический концентрат, эмульгирующий в воде. Для индукционной закалки шестерен, коленчатых валов, топливных форсунок, дисковых пил. Рекомендуемая рабочая концентрация от 1 до 25%.
7	Additiv71	0,860-0,990 при 15°С	-	-	-	Присадка, улучшающая моющие свойства закалочных масел. Рекомендуемая рабочая концентрация около 3%.
8	Bacterol 88	1,2	-	-	-	Биоцид для водяных закалочных жидкостей. Эффективно противодействует развитию бактерий, грибов и плесени. Профилактически каждые 6 недель 350 ppm.

Указанные параметры являются средними значениями

Растворители для средств временной защиты

Антикоррозионные средства на сегодняшний день должны соответствовать все более высоким технологическим требованиям. **Castrol**, идя навстречу этим ожиданиям, разработал современные средства временной защиты. Они надежно защищают детали даже при самых плохих погодных условиях. Они легко наносятся путем погружения, напыления или с помощью кисти. Несмотря на тонкое покрытие, они дают надежную антикоррозионную защиту. В зависимости от продукта они предназначены для краткого либо долговременного складирования или для транспортировки, в том числе морской.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°C	Темп. воспл. °C	Применение
1	Losungsmittel 359/26	770	42 AH	Разбавитель для средств класса A II серии DWX.
2	Losungsmittel 378/30	800	62AIII	Разбавитель для средств класса A 111 серии DWX.

Указанные параметры являются средними значениями

Антикоррозионные средства на базе воды

Антикоррозионные средства на сегодняшний день должны соответствовать все более высоким технологическим требованиям. **Castrol**, идя навстречу этим ожиданиям, разработал современные средства временной защиты. Они надежно защищают детали даже при самых плохих погодных условиях. Они легко наносятся путем погружения, напыления или с помощью кисти. Несмотря на тонкое покрытие, они дают надежную антикоррозионную защиту. В зависимости от продукта они предназначены для краткого либо долговременного складирования или для транспортировки, в том числе морской.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

№ п/п	Название продукта	Толщина покрытия µМ	Время анти-коррозионной защиты	Время высыхания мин.	Темп. воспл. °С	Применение
1	Rustilo Aqua 2 FD	1-8	внутр. 8-12 м-цев	1 -3 часов	150	Эмульгирующее с водой средство для консервации, образующее метастабильную эмульсию. Распадается после контакта с поверхностью металла рекомендуемая концентрация от 5 до 30 %. Оставляет восковый слой, слегка жирный. Нанесение путем погружения или распыления.
2	Aquasafe 21	0,8	внутр. 8-12 м-цев	30 мин.	150	Эмульгирующее с водой защитное средство.

Указанные параметры являются средними значениями

Антикоррозионные средства без растворителя

Антикоррозионные средства на сегодняшний день должны соответствовать все более высоким технологическим требованиям. **Castrol**, идя навстречу этим ожиданиям, разработал современные средства временной защиты. Они надежно защищают детали даже при самых плохих погодных условиях. Они легко наносятся путем погружения, напыления или с помощью кисти. Несмотря на тонкое покрытие, они дают надежную антикоррозионную защиту. В зависимости от продукта они предназначены для краткого либо долговременного складирования или для транспортировки, в том числе морской.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

No п/п	Название продукта	Толщина покрытия μМ	Время антикоррозионной защиты	Темп. воспл. °С	Применение
1	Produkt 5905	5	-	65	Специальное монтажное и антикоррозионное средство для защиты цилиндров и других элементов тормозной системы. Не вступает в реакцию с металлами (чугуном, алюминием) уплотнительными материалами, а также тормозной жидкостью.
2	Rustilo 633	1,7	внутр 6 м-цев	>110	Специальное средство для защиты внутренней части топливных насосов, а также деталей двигателя. Нанесение: погружение, распыление, с помощью кисти. Образуется тонкая масляная пленка.
3	Rustilo 650	2-Ю	внутр 6-9 м-цев	>200	Специальное средство, применяемое для защиты глубоко вытянутых и холоднокатаных листов кузова автомобиля. Рекомендуется для процессов волочения прутьев и проволоки.
4	Safecoat 66	2	внутр 5 лет	>180	Масло для антикоррозионной защиты. Особенно подходит для транспортировки и складирования. Специальное антикоррозионное масло для подшипников качения. Летучий ингибитор коррозии. Нанесение с помощью кисти, путем погружения или распыления.
5	Tarp BL	300-400	внутр. 5 лет внешн. 3 года	>110	Подходит для долговременного хранения в атмосфере, способствующей возникновению коррозии. Нанесение путем погружения или с помощью кисти.
6	Rustilo 431	300	внутр. 18м-цев внешн. 6 м-цев	>205	Для защиты стальных стержней, подверженных атмосферным воздействиям, алюминиевых проводящих кабелей, срок эксплуатации которых составляет около 20 лет. Нанесение в ваннах при температуре 140°C или холодным способом. Имеет разрешение Central Electricity generating Board-Standard - 993106 (TPS1/122).
7	Smar HB2	-	-	268	Для антикоррозионной защиты. Рекомендуется специально для смазки цепей горячим способом. Возможность регулирования толщины покрытия путем изменения температуры ванны. Рекомендуемая температура ванн от 80 до 120°C. Ограничивает силу трения.

Указанные параметры являются средними значениями

Обезвоживающие средства

Антикоррозионные средства на сегодняшний день должны соответствовать все более высоким технологическим требованиям. **Castrol**, идя навстречу этим ожиданиям, разработал современные средства временной защиты. Они надежно защищают детали даже при самых плохих погодных условиях. Они легко наносятся путем погружения, напыления или с помощью кисти. Несмотря на тонкое покрытие, они дают надежную антикоррозионную защиту. В зависимости от продукта они предназначены для краткого либо долговременного складирования или для транспортировки, в том числе морской.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

№ п/п	Название продукта	Толщина покрытия µM	Время анти-коррозионной защиты	Время высыхания мин.	Темп. воспл. °C	Применение
1	Rustito DWXm	-	-	30	42 AH 62AIII	Средство, вытесняющее воду, не дающее антикоррозионной защиты. Препятствует возникновению водяных пятен и коррозии в виде налета. Подходит для всех металлов.
2	Rustilo DW954	-	-	30	42 AH	Средство, вытесняющее воду, не дающее антикоррозионной защиты. Препятствует возникновению водяных пятен и коррозии в виде налета. Подходит для всех металлов, за исключением меди и ее сплавов.

Указанные параметры являются средними значениями

Масла для направляющих скольжения

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве,
- ? бескачковое перемещение узлов скольжения.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Соответствуют требованиям DIN 51 502 класса GGLP.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°С	Вязкость при 40°С 100°С мм ² /с		Темп. воспл. °С	Темп. застывания °С	ISO 3448 VG	Применение
1	Magnaglide D 68	880	68	8,60	200	-9	68	Масло для горизонтальных направляющих скольжения, также для направляющих, покрытых искусственными материалами,
2	Magnaglide D 220	895	220	18,90	200	-6	220	Как выше, но для вертикальных направляющих,
3	Magnaglide D 32	871	32	5,45	200	-12	32	Как выше, а также для смазки подшипников.

Указанные параметры являются средними значениями

Гидравлические масла

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°C (г/см ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°C и +100°C(мм ² /С)	Температура вспышки, °С.	Температура застывания, °С	Индекс вязкости
1	Optileb HY 32	бесцветный	0,829	30,5/5,81	219	-50	136
2	Optileb HY 46	бесцветный	0,834	43,6/7,86	242	-48	152
3	Optileb HY 68	бесцветный	0,836	65,6/10,28	242	-45	143

1-3 Полностью физиологически нейтральные гидравлические масла. Имеют допуск USDA H1, Применяются в гидравлических системах оборудования пищевой, фармацевтической и косметической промышленности, везде, где может произойти контакт масла с пищевым продуктом.



ООО «Лакирис»
Центральный офис склад:
Тел./факс: (495) 788-61-33 (многоканальный).
Наш адрес:

143981, РФ, М.О., г. Железнодорожный, ул. Речная, влад. 2.
(7 км. от МКАД по Носовихинскому шоссе)

Web: www.luckyres.ru E-mail: info@luckyres.ru

Прочие минеральные масла

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°C (г/см ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°C и +100°C (мм ² /C)	Температура вспышки, °C.	Температура застывания, °C	Индекс вязкости
1	Optitex W 22	светло-коричневый	0,885	20,96/-	170	-24	-
2	Optileb DAB 8	бесцветный	0,872	40/-	>176	-15	-
3	Optileb PR	светло-желтый (почти бесцветный)	0,85	16,5/3,6	165	-15	-
4	Ultra PR	-	0,864	23,2/4,51	200	-26	100

1 Специальное масло для текстильного оборудования. Производится из высококачественной масляной основы и присадок, предотвращающих износ, коррозию и окисление. Защищает смазываемые детали от трения „в сухую“ при высоких скоростях. Не образует отложений (в том числе - смолистых). Даже с тканых материалов брызги масла легко могут быть удалены водой или обычными моющими средствами. Хорошая прокачиваемость в централизованных системах смазки.

2 Высокоочищенное, абсолютно прозрачное минеральное масло, по чистоте отвечает требованиям немецкого фармакологического стандарта (DAB 9). Смазка для пищевой и лекарственной промышленности, для применения в косметической индустрии и фармакологии.

3 Полностью физиологически нейтральное масло. Обладает допуском USDA H1 (смотри порядок допуска). Смазка для пневматических систем в пищевой, фармацевтической, косметической отраслях промышленности.

4 Смазка для пневматических систем.

Трансмиссионные синтетические масла

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°C (г/см ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°C и +100°C (мм ² /с)	Температура вспышки, °С.	Температура застывания, °С	Индекс вязкости
1	Optileb GT 220	светло-желтый (бесцветный)	0,86	213/26,3	210	-36	157
2	Optileb GT 460	светло-желтый (бесцветный)	0,86	465/45,0	249	-21	151
3	Optileb GT 680	светло-желтый (бесцветный)	0,86	682/56,0	240	-21	143
4	Optiflex A-150	зеленый	1,042	149,0/28,00	285	-36	227
5	Optiflex A 220	зеленый	1,049	222,0/39,0	295	-33	228
6	Optiflex A 320	зеленый	1,047	318,0/54,00	285	-33	235
7	Optiflex A 460	зеленый	1,052	455,0/75,00	295	-33	246
8	Optiflex A 680	зеленый	1,054	684,0/114,0	298	-33	266
9	Optiflex A 1000	зеленый	1,056	993,0/151,0	302	-30	267

1-3 Полностью физиологически нейтрально (нетоксично, без запаха, без вкуса). Имеет допуск USDA H1. Употребление: Пищевая промышленность, где возникает опасность непосредственного контакта с пищевым продуктом; прямозубые, конические и червячные передачи; Подшипники качения и скольжения; цепные передачи.

4-9 Синтетическое масло на основе полигликоля. Применяется при температуре выше 90°С. Отличные защитные свойства. Нельзя смешивать с минеральными и другими синтетическими маслами. Необходимо проверять подбор уплотнительных материалов и окрашенных покрытий, находящихся в контакте с маслами. Применение: - любые высоконагруженные червячные передачи, прямые и угловые; - лифты, краны, эскалаторы, ленточные конвейеры; - термически нагруженные приводы прокатных станов; - приводы оборудования бумажной промышленности; - промышленность пластмасс; - циркуляционная смазка.

Трансмиссионные минеральные масла

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°C (г/см ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°C и +100°C (мм ² /C)	Температура вспышки, °C.	Температура застывания, °C	Индекс вязкости
1	Optigear 22	Темно-зеленый	0,875	22,50/4,50	178	-30	108
2	Optigear 32	Темно-зеленый	0,88	32,50/5,65	190	-27	114
3	Optigear 46	Темно-зеленый	0,885	47,60/7,10	180	-27	107
4	Optigear 68	Темно-зеленый	0,89	67,60/8,80	180	-24	102
5	Optigear 100	Темно-зеленый	0,892	103,7/11,5	180	-24	98
6	Optigear 150	Темно-зеленый	0,901	155,0/14,8	185	-24	93
7	Optigear 220	Темно-зеленый	0,909	227,6/19,0	195	-21	93
8	Optigear 320	Темно-зеленый	0,917	332,0/23,5	195	-12	89
9	Optigear 460	Темно-зеленый	0,924	450,0/29,6	190	-12	89
10	Optigear 680	Темно-зеленый	0,927	650/35,7	200	-12	90
11	Optigear 1500	Темно-зеленый	0,925	1587/82,7	210	-12	118
12	Optigear BM 100	коричневый	0,893	105,0/11,5	230	-21	100
13	Optigear BM 150	коричневый	0,897	150,0/14,5	230	-18	98
14	Optigear BM 220	коричневый	0,905	230,5/18,7	235	-15	92
15	Optigear BM 320	коричневый	0,915	338,5/24,0	240	-15	92
16	Optigear BM 460	коричневый	0,92	490/30,2	240	-12	92
17	Optigear BM 680	коричневый	0,93	680/37,0	250	-9	92
18	Optigear BM 1000	коричневый	0,93	995/49,0	260	-9	93
19	Optigear BM 3000	коричневый	0,92	2900/122,5	260	0	120

1-11 Многоцелевое трансмиссионное масло, содержит новый комплекс присадок, обладающий тройным действием и не расходующийся на модификацию поверхностей трения. Обеспечивает: исключительно низкий износ поверхностей, как при обычной эксплуатации, так и во время обкатки, снижение рабочей температуры и уровня шума. Предназначено для высоких нагрузок и высоких скоростей в передачах, для работы под высоким давлением и ударными нагрузками. Большой срок службы - до 40000 часов под нагрузкой. Для шестеренчатых, эксцентриковых, кулачковых, планетарных, аксиальных и гипоидных передач. Дает заметное увеличение срока службы механизмов по сравнению с обычными маслами, которые не предотвращают разрушение смазываемых деталей. Содержит пакет присадок „Microflux Trans“.

12-19 Многоцелевое трансмиссионное масло, с новым комплексом присадок, с превосходными противоизносными свойствами для смазки передач, подшипников и несущих с металлическими парами типа железо/железо и бронза/железо. Шероховатости металлических поверхностей сглаживаются благодаря тройному действию новых присадок - „Microflux Trans“. Для всех типов передач с давлением на поверхность до 2000 Н/мм², подшипников скольжения и качения. Замедляет очаговую коррозию/ разрушение.

Вспомогательные продукты для моющих средств

Высокопроизводительные моющие средства на базе углеводов или воды. Широкий диапазон применения, эффективность и безопасность позволяют применять их в любой ситуации, где требуется чистота детали и защита от коррозии.

Продукты Castrol имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине.

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 20 °С	Антикоррозионная защита	Цвет	Применение
1	Tensid T	1000	концентрация 2%	бесцветный	Применяется в качестве вспомогательной добавки в моечных машинах погружения и в ультразвуковых моечных машинах. Усиливает моющий эффект. Рекомендуемая концентрация от 0,2 до 1%.
2	Zwipro III	1080	концентрация 5%	золотисто-желтый	Продукт применяется в качестве добавки к моющим средствам. Усиливает антикоррозионную защиту. Рекомендуемая концентрация от 0,2 до 0,5 %.
3	Demulgator ST	950	концентрация 3%	светло-коричневый	Дезэмульгатор, удаляющий из моечных ванн масляные загрязнения. Рекомендуемая рабочая концентрация 0,01 - 0,03%. Температура 40-80°С.
4	MOP Absorbent	гранулировании	концентрация 5%	-	Гранулированная окись алюминия (корунд). Поглощает масла, смазку, эмульсии, воду, кислоты, щелочи либо другие жидкие продукты. Повышает безопасность и гигиену на рабочем месте. Уменьшает риск пожара.
5	Bodenreiniger Plus	1100	-	светло-желтый	Среднещелочное моющее средство на базе воды. Предназначен для поддержания гигиены и чистоты на рабочем месте. Для мытья полов, верстаков и станков. Превосходно устраняет масла, жиры и пигменты. В зависимости от степени загрязнения рекомендуемая концентрация колеблется от 0,5 до 5%.

Указанные параметры являются средними значениями

Промышленные моющие средства на основе воды

Высокопроизводительные моющие средства на базе углеводов или воды. Широкий диапазон применения, эффективность и безопасность позволяют применять их в любой ситуации, где требуется чистота детали и защита от коррозии.

Продукты Castrol имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине.

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 20 °С	Антикоррозионная защита	Цвет	Применение
1	Careclean MP 2	1060	концентрация 5%	золотисто-желтый	Нейтральное средство (pH 5%-9,0) для мытья деталей из стали, чугуна и цветных металлов. Применяется в моечных машинах погружения, распыления (до 3 bar) и ультразвуковых моечных машинах. Оставляет тонкий защитный слой. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 50-80°C.
2	Techniclean D 890	1050	концентрация 5%	золотисто-желтый	Нейтральное средство (pH 5 %-8,8) для мытья деталей из стали, чугуна, цветных и легких металлов. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и гидроультразвуковых моечных машинах. Оставляет тонкий защитный слой. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 50-80 °С.
3	Techniclean HP	800-850	концентрация 5%	бесцветный	Нейтральное средство (pH 5%-9,3) для мытья деталей из стали, чугуна и цветных металлов. Применяется в моечных машинах под давлением. Рекомендуемая рабочая концентрация 1 -4 % при температуре 40-65°C.
4	Produkt 896/36	1160 при 15 °С	концентрация 5%	коричневый	Нейтральное средство (pH 5 %-9,5) для мытья деталей из стали, чугуна и цветных металлов. Применяется в моечных машинах погружения, под давлением и ультразвуковых моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 1 -6% при температуре 20-70°C. Принимая во внимание хорошие предохранительные свойства и свойства защиты от коррозии, применяется для испытания давлением. Оставляет тонкий защитный слой.
5	Tunnelwash Plus	1117	концентрация 2%	золотисто-желтый	Среднещелочное средство (pH 5% -10,3) для мытья деталей из стали, чугуна и цветных металлов. Содержит противопенные и антикоррозионные присадки. Применяется в распылительных (до 20 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 0,5-3 % при температуре 20-70°C. Оставляет тонкий защитный слой.
6	Techniclean 8 25	1030	концентрация 2%	светло-желтый	Среднещелочное средство (pH 5%-10,4) для мытья деталей из стали, чугуна и легких металлов. Содержит антикоррозионные присадки. Применяется в распылительных (до 3 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 45-70°C. Оставляет тонкий защитный слой.
7	Careclean WD	1000	концентрация 3%	золотисто-желтый	Среднещелочное средство (pH 5%-10,7) для мытья деталей из стали, чугуна и цветных металлов. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и распылительных (до 3 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 40-80°C, Оставляет тонкий защитный слой.
8	Techniclean D 14	1111	концентрация 5%	светло-желтый	Высокощелочное средство (pH 5%-12,1) для мытья деталей из стали, чугуна и алюминия. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и брызгальных моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 5-15% при температуре 40-90°C.
9	Produkt 896/37-1	1200	концентрация 3%	светло-желтый	Высокощелочное средство (pH 5 %-12 7) для мытья деталей из стали, чугуна и алюминия. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и распылительных (до 30 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 40-90°C.

10	Tunnelwash HD	800-850	концентрация 2%	порошок	Смешиваемый с водой порошок, образующий высокощелочное средство (рН 5 %-12,8) для мытья деталей из стали и чугуна. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и распылительных (до 3 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 1 -5%, при температуре 50-70°C.
11	Produkt 895/27	1270	концентрация 5%	светло-желтый	Высокощелочное средство (рН 5 %-13,0) для мытья деталей из стали, чугуна. Применяется в моечных машинах погружения, ультразвуковых и распылительных (до 3 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-5% при температуре 20-90°C.
12	Techniclean SRP	870	концентрация 1%	коричневый	Эмульгирующее в воде специальное моющее и предохраняющее средство. Содержит минеральное масло. Для деталей из стали, чугуна, цветных и легких металлов. Применяется в моечных машинах погружения и распылительных (до 5 bar) моечных машинах. Рекомендуемая рабочая концентрация 2-10 % при температуре 40-70 °С. 10 % эмульсия обеспечивает антикоррозионную защиту при наружном складировании до 12 месяцев. После испарения воды оставляет тонкую масляную пленку.

Указанные параметры являются средними значениями

Промышленные моющие средства на основе углеводов

Высокопроизводительные моющие средства на базе углеводов или воды. Широкий диапазон применения, эффективность и безопасность позволяют применять их в любой ситуации, где требуется чистота детали и защита от коррозии.

Продукты Castrol имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Дерматологические исследования, проведенные в Медицинской Академии в Люблине.

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 20 °С	Антикоррозионная защита	Цвет	Применение
1	Clenvex AS 40	756	+	бесцветный	Содержание ароматических соединений не превышает 0,1%. Растворимые жиры животного и растительного происхождения, а также минеральные масла и смазки. Применяется в моечных машинах погружения, распыления и ультразвуковых моечных машинах. Применяется без растворителя. Температура воспламенения 40°С .
2	Clenvex AS 58	765	+	бесцветный	Как выше. Температура воспламенения 58°С.
3	Clenvex AS 105	817	+	бесцветный	Температура воспламенения 105°С.

Указанные параметры являются средними значениями

Пластичные смазки

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве,
- ? надежная работа сальников и уплотнителей.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Соответствуют требованиям DIN 51 502

№ п/п	Название продукта	Пенетрация	Класс консистенции (NLGI)	Тип загустителя	Темп. каплепад. °С	Раб. темп. °С	Применение
1	Spheerol AP 2	265-295	2	Литевой-комплекс	175	-30 до+120	Для подшипников качения и скольжения. Устойчива к воде.
2	Spheerol AP 3	220-250	3	Литевой-комплекс	175	-30 до+120	Для подшипников качения и скольжения (содержит присадки EP). Устойчива к воде.
3	Spheerol EPL 1	310-340	1	Литевой-комплекс	170	-20 до+140	Смазка подшипников для высоких нагрузок (EP). Превосходные антикоррозионные свойства. Устойчива к воздействию воды.
4	Spheerol EPL 2	265-295	2	Литевой-комплекс	170	-20	
5	Alpha Gel	430	-	Литевой-комплекс	-	-40 до+130	Полужидкая синтетическая трансмиссионная смазка. Устойчива к воздействию воды.
6	CLS Grease	400-430	00/000	Литевой	170	-45 до+120	Для передач и центральных систем смазки.

Указанные параметры являются средними значениями

Синтетические трансмиссионные масла

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве,
- ? надежная работа сальников и уплотнителей.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Соответствуют требованиям DIN 51 517, CLP, а также API-GL 3

№ п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15°C	Вязкость при 40°C 100°C мм ² /с		Темп. воспл. °C	Темп. застывания °C	Индекс вязкости	Применение
1	Alphasyn T 32	850	32	6,2	210	-57	120	Трансмиссионное масло, работающее при широком диапазоне нагрузок и температур, с повышенной устойчивостью к окислению и старению. Также как гидравлическое масло (ISO 32,46), в системах центральной смазки (ISO150,220,320), как и в тихоходных передачах с высокой нагрузкой (ISO 460,680).
2	Alphasyn T 46	850	46	7,8	210	-57	120	
3	Alphasyn T 68	860	68	11,0	220	-57	125	
4	Alphasyn T100	860	100	14,8	220	-51	130	
5	Alphasyn T150	870	150	19,0	220	-42	130	
6	Alphasyn T220	870	220	26,0	220	-A5	140	
7	Alphasyn T320	870	320	37,0	220	-33	140	
8	Alphasyn T 460	870	460	48,0	220	-30	145	
9	Alphasyn T 680	880	680	57,0	220	-24	145	

Указанные параметры являются средними значениями

Минеральные трансмиссионные масла

Современные машины и устройства требуют применения высококачественных масел и смазок с целью обеспечения безаварийной и высокопроизводительной работы. Это также связано с экономическими целями, которые могут быть достигнуты путем применения высококачественных масел:

- ? пониженное потребление электроэнергии вследствие уменьшения трения,
- ? увеличение срока службы машин (меньше ремонта),
- ? снижение трудоемкости в смазочном хозяйстве,
- ? надежная работа сальников и уплотнителей.

Продукты имеют:

- ? Информационную карту,
- ? Карту безопасности,
- ? Спецификацию продукта (для качественной приемки).

Соответствуют требованиям DIN 51 517, CLP, а также API-GL 3

No п/п	Название продукта	Плотность кг/м ³ при 15 °С	Вязкость при		Темп. воспл. °С	Темп. застывания °С	Индекс вязкости	Применение
			40°С	100°С				
1	Alpha SP 46	876	46	6,8	220	-21	102	Трансмиссионное масло, для зубчатых передач, конических и червячных передач, работающих при высоких нагрузках.
2	Alpha SP 68	885	68	8,5	240	-21	102	
3	Alpha SP 100	885	100	11,1	249	-21	97	
4	Alpha SP 150	890	150	14,5	249	-21	97	
5	Alpha SP 220	895	220	19,0	249	-21	97	
6	Alpha SP 320	900	320	24,0	255	-21	96	
7	Alpha SP 460	900	460	30,5	255	-6	96	
8	Alpha SP 680	920	680	37,3	230	-6	90	

Указанные параметры являются средними значениями

Синтетические масла для смазки цепей и централизованных систем смазки

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°С (Г/СМ ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°С и +100°С (ММ ² /С)	Температура вспышки (°С).	Температура застывания °С	Индекс вязкости
1	Viscogen KL 3	зеленый	0,927	31,5/6,42	-	-60	-
2	Viscogen KL 9	зеленый	0,964	99,1/12,17	-	-51	-
3	Viscogen KL 15	зеленый	0,947	218,8/20,07	-	-42	-
4	Viscogen KL 23	зеленый	0,954	248,5/23,03	-	-45	-
5	Viscogen KL130	зеленый	0,933	1571/96,78	-	-27	-
6	Viscogen KL 300	зеленый	0,925	4032/210	-	-18	-
7	Viscoleb 32	бесцветный	0,83	31,0/5,8	220	<-60	128
8	Viscoleb 150	бесцветный	0,85	144,0/18,6	236	-42	145
9	Viscoleb 280	бесцветный	0,86	274/23,02	230	-35	151
10	Viscoleb 1500	бесцветный	0,87	1443/103,0	224	-24	158
11	Viscogen G	светло-красный	0,94	210,9/23.63	258	-34	139
12	SHF	Прозрачно-зеленый	1,08	200/-	-	-	-

1-6 Масла Viscogen® KL имеют исключительно высокие противоизносные характеристики. Устойчивые к старению, смешиваются с минеральными маслами, нетоксичные, клейкие, с хорошей проникающей способностью, химически стабильные. Даже при высоких температурах образования осадка (отстоя) не происходит. Исключительно низки потери на выпаривание. Хорошая совместимость с масло-стойкими уплотнительными материалами и красками. Универсальны. Применяются для всех типов цепей (звеньев), работающих при высоких температурах и напряжениях, а также для подшипников качения и скольжения. Рабочая температура: до +250°С/+482F. Обладают допуском USDA H2.

7-10 Полностью синтетическое. Физиологически нейтральное. Обладает допуском USDA HI (смотри список допусков). Нейтрально по отношению к минеральным маслам. Viscoleb 32,280 и 1500 имеется в виде аэрозоля. Смазка цепей в пищевой промышленности, везде, где возможен контакт с пищевыми продуктами. Стабильно при температуре до 200°С. Может использоваться для смазки направляющих скольжения и в централизованных системах смазки.

11 Прозрачное синтетическое масло. По своей вязкости оно особенно подходит для централизованных систем смазки. Даже при перегреве никакого осадка (который обычно отлагается на смазываемых деталях) не образуется. Сохраняет смазывающие способности, и, следовательно, противоизносные свойства, до +180°С/+356°F. Разработано для централизованных систем смазки стеклоформовочных машин и открытых точек смазки при высоких температурах.

12 Полусинтетическая прозрачная смазка со снижающими износ присадками. Химико-физический состав гарантирует необычайную липкость. Для увеличения проникающей силы содержит растворители. Может быть использована практически везде для шарниров, соединений, муфт, открытых точек смазки, приводных цепей и шпинделей, особенно во влажной среде.

Высокотехнологичные монтажные пасты

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Paste TA	серебристый	неорганический загуститель/ твердые смазочные материалы	325	-	-40	1100
2	Paste HT	медный	твердые смазочные материалы	-	-	-30	1100
3	Paste White T	белый	белые смазки/ минеральное масло	310-340	-	-30	250

1 Комплекс из твердых смазочных материалов на частично синтетической основе. Не содержит тяжелых металлов. Защищает от коррозии в точках соприкосновения. Предотвращает спекание и образование окалины при высоких температурах.

2 Смесь твердых смазок. Идеальная разделяющая способность для винтовых соединений. Предотвращает отслаивание, образование окалины и прикипание. Для всех механических соединений, работающих при высоких температурах, где могут возникнуть проблемы разборки (демонтажа); для автотранспорта и промышленного применения. Очень хорошая электропроводимость.

3 Универсальная белая монтажная (сборочная) паста, состоящая из комплекса светлоокрашенных твердых смазывающих компонентов, растворенных в минеральном масле. Устраняет фреттинговую коррозию и износ, предотвращает скачкообразное движение, скрипы и шумы, заедание. Наносится равномерно на очищенную поверхность.

Высокотехнологичные смазочные материалы на основе дисульфида молибдена

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Opticoating TF Spray	черный	MoS ₂	-	-	-180	450 650 1300
2	Opticoating L	черный	MoS ₂	-	-	-180	450
3	Suspension SU	черный	синтетическое масло/ MoS ₂	-	>230	-	200 450
4	Paste PU	черный	синтетический носитель/ MoS ₂	-	-	-30	400 600
5	Paste PL	черный	носитель с содержанием MoS ₂ / твердые смазочные материалы	-	-	-30	450 600

1 Аэрозоль пудры мельчайших частичек дисульфида молибдена высокой натуральной чистоты. Отвечает всем международным требованиям. Для сухой смазки осей (шпинделей), подвергающихся воздействию высоких температур. Для использования в качестве основной смазки поверхностей скольжения под высокими нагрузками. Апробировано Западногерманским институтом тестирования материалов (BAM) для смазки кислородных вентиляей.

2 Создает сухую смазочную пленку в виде лака. После нанесения высыхает в течение 1 мин при 20°С. Полностью фиксируется после 6 мин. Плотность при 15°С составляет 1,43 г/мм³. Используется при низких скоростях и больших нагрузках, в запыленной среде.

3 Стабилизированная коллоидная комбинация твердых смазочных материалов в бессмольном, синтетическом масле. Для смазывания цепей, подшипников, опор и поверхностей скольжения, работающих при высокой температуре. Смешивается с синтетическими маслами на гликолевой основе. Не смешивается с минеральными маслами.

4 Совместно работающие комплекс твердых смазочных материалов и MoS₂, растворенные в синтетическом масле. При высоких температурах масляная основа выпаривается, не оставляя остатка. При этом формируется сухая защитная пленка из твердых веществ, гарантирующая смазывание. Для точек скольжения на конвертерах и литейных ковшах, направляющих хлебопекарных печей, подшипников печных тележек и других направляющих, работающих при высокой температуре. Совместима с пластиками и резиной.

5 Черная монтажная паста с дисульфидом молибдена. Исключительная несущая способность и низкий коэффициент трения. Применяется для любых сборочных работ. Отвечает международным стандартам. Годится для формования металла. Превосходно работает в аварийных ситуациях. Наносится очень тонким слоем на очищенную поверхность.

Высокотехнологичные смазки на основе силиконов

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Optisil FM	янтарный	литиевое мыло/ синтетическое масло	240-280	215	-30	180

1 Консистентная смазка на силиконовой основе. Используется в качестве разделительного агента, и как смазка для обычных и роликовых подшипников при низких нагрузках. Термостойкая основа позволяет применять ее в широком диапазоне температур. Хорошие консервирующие свойства во влажной или химически агрессивной среде. Сильное водоотталкивающее действие.

Высокотехнологичные высокотемпературные смазки

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Firetemp XT 2	красный	полиимочевина /ПАО	265-295	275	-25	+180
2	Optitemp HT 2	желтый	неорганический загуститель	265-295	-	-20	160
3	Optitemp HT 2 EP	черный	неорганический загуститель +MoS ₂	265-295	-	-20	160
4	Thermogrease 2	черный	органический загуститель/ синтетическое масло	265-295	-	-25	230
5	Thermogrease F	черный	органический загуститель/ синтетическое масло	400-130	-	-25	230
6	Inertox Medium	белый	PTFE/ синтетическое масло	265-295	-	-35	280
7	Inertox Heavy	белый	PTFE/ синтетическое масло	265-295	-	-35	280
8	Inertox Fluid	белый	PTFE/ синтетическое масло	355-385	-	-35	280
9	Optitemp MT	светложелтый	органический загуститель/ синтетическое масло	270	-	-25	165
10	Viscotemp 1	прозрачный	органический загуститель/ синтетическое масло	310-340	-	-20	220
11	Viscotemp 2	прозрачный	органический загуститель/ синтетическое масло	265-295	-	-20	220

1 Стойкая к воздействию воды смазка. Не содержит силикона. Применение: термически нагруженные подшипники сушильных барабанов, вентиляторов, ленточных конвейеров, окрасочных камер, сушильных тоннелей.

2-3 Высокоэффективные термостойкие консистентные смазки с особенно термостойкими присадками, что позволяет использовать смазки кратковременно при температурах до +220°C/+428°F. Структурно и химически устойчивы. Дают хорошую защиту от коррозии и устойчивы к агрессивной окружающей среде. Версия EP для работы в аварийных ситуациях и повышения износостойкости содержит MoS₂. Для подшипников вентиляторов в качестве лабиринтной смазки, для смазывания при высоких температурах и как многоцелевая смазка в слабо кислой среде.

4 Черная, полностью синтетическая консистентная высокотемпературная смазка без силикона. Сочетание высокотемпературной основы с длительным сроком службы и синтетических жидкостей обеспечивает надежную защиту от износа обычным и роликовым подшипникам, большие интервалы между смазками, долговременную эксплуатацию при высоких температурах.

5 Thermogrease F рекомендуется для смазки подшипников в любом сушильном, обезвоживающем и нагревательном оборудовании.

6-8 Специальная инертная смазка, состоящая из химически и термически стабильных компонентов высшего качества. Смазывающие свойства не ухудшаются под воздействием коррозии или агрессивной среды. Не огнеопасна. Гарантирует длительный срок службы обычных и роликовых подшипников в агрессивной среде и при высоких температурах. Апробировано Западногерманским правительственным институтом тестирования материалов (BAM) для смазки кислородных вентилях, клапанов и т.д. Для смазки подшипников, работающих при высокой температуре, например в машинах для растягивания пленки, вафельных и хлебопекарных печах и т.п.

9 Очень липкая и водостойкая специальная консистентная смазка для длительного использования в нормальных и тяжелых условиях эксплуатации. Содержит комплекс присадок, обеспечивающий защиту от старения, окисления, износа и коррозии. Специально для смазки точек, подверженных воздействию влаги, брызг воды, пыли и вибрации Разработана для использования в автомобилях, строительных машинах, заправщиках, во влажной окружающей среде.

10-11 Полностью синтетическая, белая высокоэффективная консистентная смазка со специальной основой, противостоящей старению и воздействию температур. Работоспособна кратковременно до +250°С/ +482°F. Водостойка, не содержит силикона Для смазки на окрасочных линиях, хлебопекарных печах, сушильных агрегатах с непрерывным потоком и для всех подшипников, подвергающихся воздействию исключительно высоких температур.

Высокотехнологичные низкотемпературные смазки

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Optitemp ТТ 1	коричневый	синтетическое масло	310-340	>220	-60	120
2	Optitemp ТТ 1 EP	черный	синтетическое масло	310-340	>220	-60	120

1-2 Предназначена для длительного смазывания при экстремально низких температурах. Для автомашин. Для простых и роликовых подшипников, работающих в хранилищах с глубокой заморозкой (в холодильниках). Версия EP для работы в аварийных ситуациях и дополнительной защиты от износа содержит MoS₂.

Высокотехнологичные смазки

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Загуститель / Базовое масло	Пенетрация	Темп. каплепадения °С	Миним. рабочая темп. °С	Максим. рабочая темп. °С
1	Longtime PD 00	красно-коричневый	литий	400-430	>160	-35	140
2	Longtime PD 0	красно-коричневый	литий	355-385	>170	-35	140
3	Longtime PD 1	коричневый	литий	310-340	>180	-35	130
4	Longtime PD 1,5	коричневый	литий	290-310	>180	-35	130
5	Longtime PD 2	коричневый	литий	265-295	>180	-35	140
6	Olista Longtime 1	коричневый	литий	110-340	>180	-30	140
7	Olista Longtime 2	коричневый	литий	265-295	>180	-30	140
8	Olista Longtime 3	коричневый	литий	220-250	>185	-25	140
9	Olista Longtime ЗЕР	коричневый	литий	220-250	>185	-25	140
10	Olit CLS	желтоватый	литий - кальций	285	148	-30	120
11	Obeen UF 000	почти прозрачный	алюминиевый комплекс/ синтетическое масло	460	170	-40	140
12	Obeen UF 00	почти прозрачный	алюминиевый комплекс / синтетическое масло	420	195	-40	140
13	Obeen UF 0	почти прозрачный	алюминиевый комплекс/ синтетическое масло	370	215	-40	140
14	Obeen UF 1	почти прозрачный	алюминиевый комплекс / синтетическое масло	320	225	-30	140
15	Obeen UF 2	почти прозрачный	алюминиевый комплекс/ синтетическое масло	280	230	-30	140
16	Obeen UF 3	почти прозрачный	алюминиевый комплекс/ синтетическое масло	240	235	-30	140
17	Longtime Blanc	белый	литиевое мыло /минеральное масло	280	190	-25	130
18	Optipit	коричневый	литиевое мыло /минеральное масло	245-275	-	-15	135
19	Viscogen 0	черный	металлический комплекс/ минеральное масло	355-385	180	-20	125
20	Viscogen 4	черный	металлический комплекс/ минеральное масло	250-260	185	-15	130
21	Olistamoloy 2	черный	литиевое мыло /минеральное масло	265-295	>185	-25	135
22	Optitemp GH	черный	неорганический загуститель	-	-	-10	100

1-5 Смазка с длительным сроком службы и комплексом присадок третьего поколения. Буроватая прозрачная смазка на основе 12-гидроксистеарата. Пригодна для использования при очень больших скоростях, с очень большими интервалами смазки и для работы в условиях вибрации. Легко прокачивается, стабильна на сдвиг, снижает рабочую температуру. Для наиболее тяжелых условий эксплуатации-последнее и лучшее достижение современных технологий смазки. С классом NLGI 0 и 00 - для использования в централизованных системах смазки и как полужидкая смазка в электрических шестеренчатых моторах и шестеренчатых муфтах. NLGI 1 - для высокоскоростных шпиндельных подшипников, NLGI 2 - для случая ударных нагрузок и вибрации. Содержит пакет присадок „Microflux Trans”.

6-9 Смазка на основе литиевого мыла, не содержит твердых частиц. Присадки „Microflux Trans” снижают износ, улучшают прилипание и препятствуют окислению, результат - исключительно длительный интервал между смазками. Длинноволокнистая, липкая, устойчивая к холодной, горячей и даже соленой воде. Хорошая прокачиваемость в централизованных системах смазки. Находка для высоконагруженных роликовых подшипников и подшипников скольжения. Смазка для всего завода.

10 Без твердых частиц, исключительно водостойкая смазка на литий/ кальциевой основе с широким температурным диапазоном. С большим сроком службы и интервалами между заменой смазки, для работы в тяжелых условиях, например под воздействием воды, влаги, пыли и высоких нагрузок. Очень хорошая защита от коррозии и стойкость к пенящимся моющим средствам. Выдающиеся защита от износа и несущая способность. Высокая надежность при работе в блоках дозирующих клапанов централизованных систем распределенной смазки.

11-16 Полностью физиологически нейтральна. Обладает допуском USDA H1 (смотри порядок допуска). Применяется в пищевой, фармацевтической, косметической отраслях промышленности. Стойкая к действию воды. Хорошо прокачивается. Для смазки передач, смазываемых полужидкими смазками, в централизованных системах смазки. Смазка подшипников качения и скольжения расфасовочного, моечного, этикетировочного оборудования, UF 2 - вентили арматуры, UF 3 - места очистки паром.

17 Белая многоцелевая смазка, содержащая специальный комплекс физиологически безопасных присадок. Типичная многоцелевая консистентная смазка для пищевой и лекарственной промышленности. Превосходные адгезия, водостойкость и запечатывающий (герметизирующий) эффект. Для конвейеров, загрузочных, маркирующих (этикеточных) машин и т.д. Устойчива к действию умеренно щелочной и кислой среды.

18 Специальная смазка для роликовых подшипников и подшипников скольжения, работающих при малых скоростях. Хорошая адгезия и герметизация, защита от коррозии. Применение присадок „Microflux Trans” обеспечивает превосходную стойкость к прикладываемым нагрузкам и износу. Эта смазка особенно эффективна в горнорудной, сталелитейной промышленности; для погрузочно-разгрузочных и транспортных механизмов, для точек смазки, подвергающихся воздействию воды, в том числе - морской. Предназначена для низких скоростей, высоких нагрузок, влажной окружающей среды и ударных нагрузок.

19-20 Черная, полужидкая, исключительно липкая консистентная смазка для открытых высоконагруженных передач (приводов), с централизованными системами смазки. Очень хорошо подходит также для смазки приводных тросов вскрышных землечерпалок (драгеров). Не растекается (не капает) даже при высоких температурах барабанных печей. Сглаживает существующие выщербления на передаточных механизмах, благодаря специальной комбинации присадок. Не смывается. Легко поддается перекачке при низких температурах. Viscogen® должен наноситься вручную, например щеткой, шпателем.

21 Универсальная с высокими эксплуатационными показателями консистентная смазка на основе литиевого мыла с дисульфидом молибдена (MoS₂) и синергическими присадками. Обеспечивает максимально надежное смазывание в тяжелых окружающих условиях. Рекомендовано для применения при ударных нагрузках, вибрациях, влажности, пыли и для универсальных шарниров.

22 Специальная консистентная для смазывания и уплотнения (герметизации) газовых кранов Абсолютно водостойка и непроницаема для природного и бытового газа, а также для пропана и бутана. Не подвержена высыханию и обеспечивает легкое и плавное перемещение смазанных деталей как при высоких, так и при низких температурах. Защищает от коррозии. Для газовых кранов вентилей затворов на газовых магистралях и на баллонах. Совместима с обычными уплотнительными материалами. Апробировано системой DIN 3536 и имеет сертификат DIN 355610100 G, Тест DIN DVGW8601e648.

Прочие специализированные синтетические смазочные материалы

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°С (Г/СМ ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°С и +100°С (ММ ² /С)	Температура вспышки (°С).	Температура застывания °С	Индекс вязкости
1	Optisil 0I Spray	Прозрачный	0,97	750/-	340	-50	-
2	Optisil WX Spray	Белый/ прозрачный	-	-	-	-	-
3	Trenulo 03311	прозрачный	0.908	14,5/-	>220	-15	-

1 Прозрачное, физиологически нейтральное синтетическое масло на основе силикона. Обладает отличными смазочными и разделительными свойствами по отношению к неметаллическим материалам. Нейтральное по отношению к резине и пластикам. Смазка соединений пластмасса/пластмасса или металл/пластмасса. Применяется в бумажной, текстильной, пищевой отраслях промышленности, в производстве полимеров и продуктов из полимеров.

2 Синтетическая смазка для всех точек, где требуется совместимость с неметаллическими деталями и физиологическая безопасность. Образует прозрачную смазывающую пленку. Разработано для деталей машин, у которых как минимум одна из поверхностей трения из пластика или деревянная. После испарения растворителя остается относительно сухая бесцветная смазывающая пленка. Температурный диапазон: до +130°С/+266°F.

3 Специальное масло, не содержит силикона и растворителей. Применяется в процессе сварки для защиты металлических поверхностей от прилипания (приваривания) капель металла. Применяется в качестве разделительного средства при резке инструментом картона и рубероида (смазка ножей).

ООО «Лакирес»

Центральный офис/склад:

Тел./факс: (495) 788-61-33 (многоканальный).

Наш адрес:

143981, РФ, М.О., г. Железнодорожный, ул. Речная, влад. 2.

(7 км. от МКАД по Носовихинскому шоссе)

Web: www.luckyres.ru E-mail: info@luckyres.ru

Средства для чистки и консервации

№ п/п	Наименование продукта	Цвет	Плотность при темп. +15°С (Г/СМ ³)	Кинематическая вязкость при темп. +40°С и +100°С (ММ ² /С)	Температура вспышки (°С).	Температура застывания °С	Индекс вязкости
1	Penetrat WDP	желтоватый	0,822	4,2	65	-33	-
2	Detergen System Cleaner	коричневый	-	900	200	-	-

1 Универсальное масло с большой проникающей способностью. Светлоокрашенное, многоцелевое масло, обеспечивающее защиту от коррозии, отталкивает воду и растворяет ржавчину. Защищает от коррозии на время промежуточного хранения, очищает заржавленные детали, устраняет скрип. Замещает (вытесняет) воду.

2 Растворимый в минеральном масле концентрат присадок, на основе прозрачного моющего вещества с диспергирующими добавками, без твердых смазок. Отложения, грязь и осадок удаляются с поверхностей и остаются во взвешенном состоянии. Добавляется в использованное моторное, трансмиссионное или гидравлическое масло перед заменой в количестве до 5%.

и износ, предотвращает скачкообразное движение, скрипы и шумы, заедание. Наносится равномерно на очищенную поверхность.