



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

0W-20



API SP

ILSAC GF-6A

Моторное масло для бензиновых двигателей

216 л. 200 л. 30 л. 20 л. 10 л. 5 л. 1 л. кг\*

\* По желанию налив продукта производится в тару клиента

**ЛАКИРИС SAE 0W-20** - всесезонные универсальные синтетические моторные масла.

Масла предназначены для круглогодичного использования в широком температурном диапазоне. Изготовлены на основе высококачественных базовых масел высокой степени очистки и многофункционального пакета присадок последнего поколения. Эффективность композиций присадок обеспечивает чистоту и повышенный срок эксплуатации двигателя. Масла удовлетворяют новым требованиям технологии моторостроения и требованиям охраны окружающей среды.

### Преимущества

- ✓ Поддерживают стабильно высокие функциональные свойства в течение всего срока службы при различных режимах работы.
- ✓ Проявляют высокую стойкость модификатора вязкости к термической и механической и деструкции, обеспечивая в течение всего срока службы масла оптимальную толщину масляной пленки в зонах трения.
- ✓ Обладают высокими антиокислительными и диспергирующими свойствами.
- ✓ Имеют отличные вязкостно-температурные характеристики, что обеспечивает легкий запуск и надежную работу двигателей.
- ✓ Поддерживают стабильное давление масла в рабочем режиме для двигателей со значительным пробегом.

### Применение

Для эксплуатации в современных бензиновых двигателях импортных и отечественных легковых автомобилей, требующих применения смазочных материалов класса API SP (или более ранних эксплуатационных классов).

### Спецификации

Соответствует API SP  
SP – моторное масло, рекомендованное к применению в бензиновых двигателях  
Обеспечивает низкий расход топлива и меньшее образование нагара.

### Соответствие требованиям

API SP;  
ILSAC GF-6A  
API SN/SN-RC  
GM LL-A-025,  
GM 6094M  
GM 4718M

Наименование показателей	Типовые характеристики Методы испытаний	0W-20
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33/ASTM D445	8,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371/ ASTM D2270	167
Зольность сульфатная, %	ГОСТ 12417	0,8
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 30050/ ASTM D2896	8,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333/ ASTM D92	210
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287/ ASTM D97	-45
Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900/ ASTM D4052	0,865

Типовые характеристики продукта могут варьироваться и не являются спецификацией производителя.

Выпускается по СТО 31885245-002-2022.